

ROMRADIATOARE A DEMARAT INVESTIȚII DE 932.000 € ÎN CREȘTEREA CAPACITĂȚII DE PRODUCȚIE ȘI A PERFORMANȚEI DE MEDIU

Brașov, 30 SEPTEMBRIE 2015

În cadrul domeniului de finanțare Inovare Verde în Industria din România, ROMRADIATOARE S.A. Brașov a demarat programul de investiții în valoare de 932.000 €, din care 460.000 € reprezintă asistență financiară nerambursabilă și sunt suportați din fonduri acordate de către Guvernul Norvegiei prin Granturile Norvegiene 2009-2014.

Proiectul, intitulat *Green Business Development for Increased Competitiveness*, urmărește îmbunătățirea semnificativă a performanței de mediu în procesele de producție ale fabricii și creșterea capabilităților și capacității de producție pentru produse mai „verzi”.

Indicatorii de rezultat pe care proiectul îi vizează sunt:

- Reducerea consumului de energie cu 120 KWh/tona de materii prime consumate;
- Reducerea emisiilor de carbon cu 67 kg pe tona de materii prime consumate în producție (cupru, alamă, aluminiu, oțel);
- Reducerea cu 22% a rebutului de material datorat problemelor de calitate,
- Reducerea cu 6% a deșeurilor tehnologice rezultat din activitatea de producție;
- Dublarea capacității de producție pentru grupe de produse mai prietenoase cu mediul (radiatoare din aluminiu brazat);
- Reducerea cu 13% a emisiilor de zinc în apa epurată.

În primele 5 luni de implementare au fost realizate și puse în funcțiune investiții în valoare totală de 440.000 €, după cum urmează:

- **Mașina de debitat cu laser** de ultimă generație permite creșterea capacității și eficienței procesului de debitare, reducând semnificativ consumul de energie, gaze tehnice și deșeu tehnologic;
- **Noul aparat de brazare**, bazat pe tehnologia OxyHidrogen, folosește doar apă și electricitate pentru generarea flăcării de sudură, consumă mai puțină energie și elimină emisiile de carbon ale vechiului utilaj, producând doar vapori de apă.
- **Pistoalele de vopsit în câmp electrostatic** sunt mai eficiente și reduc cantitatea de vopsea folosită;
- Cele două **aparate de sudură MIG/MAG-PULS** ameliorează timpii de lucru și calitatea lucrărilor executate, ceea ce are ca rezultat un consum mai redus de energie și materie primă.
- **Sistemul de monitorizare în timp real (telemetrie)** a parametrilor cuptorului de brazare permite un control mai bun al procesului, reducându-se consumul de gaz metan și implicit emisiile de carbon, precum și consumurile tehnologice.
- Noile **soft-uri de dimensionare și proiectare** a schimbătoarelor de căldură permit optimizarea design-ului din punct de vedere al raportului cost/performanță, asigurând totodată reducerea timpului și costului de validare a noilor produse.



Urmează implementarea celei de a doua părți a proiectului care constă în recepționarea și punerea în funcțiune a următoarelor utilaje: ghilotină de debitat table, fierăstrău automat pentru debitare aliaje neferoase, mașină CNC de îndoit tuburi, presă automată pentru aripioare ondulate din aluminiu, mașină electrică de format și cositorit tuburi ovale de alamă, sistem de încălzire cu panouri solare pentru instalația de degresare din linia de vopsire în câmp electrostatic și un stivuitor cu alimentare GPL.

O parte foarte importantă a proiectului este adoptarea standardului de management al sănătății și securității ocupaționale OHSAS 18001. Pentru angajați, implementarea acestui standard are beneficii importante, directe și imediate: reducerea la minim a riscului la care sunt supuși în timpul activității. ROMRADIATOARE S.A. a început deja integrarea OHSAS 18001 în activitățile de producție și, până anul viitor, la serbarea celor 90 de ani de activitate, sistemul va fi funcțional pe deplin.

„Suntem la jumătatea drumului și deja se văd rezultatele muncii noastre. Prin acest proiect, am reușit să reducem impactul asupra mediului înconjurător și să îmbunătățim condițiile de muncă pentru angajații noștri” a declarat directorul general, d-nul ing. Oliviu Niculescu.

ROMRADIATOARE S.A. proiectează și produce schimbătoare de căldură și sisteme de schimb termic (încălzire/răcire) pentru motoare și alte aplicații industriale și rezidențiale precum și o gamă largă de piese metalice și module asamblate, peste 80% din produse fiind destinate exportului. Produsele fabricate de ROMRADIATOARE deservește clienți din industrii precum domeniul automotive, utilaje agricole, forestiere și de construcții, domeniul feroviar, generarea și cogenerarea de energie, echipamente hidraulice, sisteme de încălzire rezidențială și comercială, industriile extractive, domeniul naval și militar.

Bazându-se pe nivelul înalt de competențe tehnice și de inginerie ale angajaților săi, precum și pe procese tehnologice flexibile, începând cu anul 2009 ROMRADIATOARE și-a transformat modelul de afaceri, renunțând treptat la postura de producător de produse standard (în principal radiatoare cupru-alamă pentru vehicule) și devenind un partener specializat proiectare și producție în domeniul schimbătoarelor de căldură, pieselor metalice și modulelor asamblate, pentru clienți cu înalte competențe tehnice (integratori/producători de echipamente, furnizori de sisteme și soluții tehnice complete etc.). Ca rezultat al acestei strategii, peste 90% din numărul de produse livrate sunt personalizate în funcție de cerințele sau documentația clientului, societatea reușind în ultimii 4 ani un ritm de dezvoltare și asimilare de 1 produs nou în fiecare zi lucrătoare.

În primul semestru al anului 2015 societatea a înregistrat cifra de afaceri de 19.000.000 lei - o creștere a cifrei de afaceri cu aproape 50% față de perioada similară a anului precedent și un profit brut de 550.000 lei, de cinci ori mai mare ca în semestrul I 2014. Acționarul principal al ROMRADIATOARE este S.I.F Transilvania S.A., restul acțiunilor fiind deținute de persoane fizice.

Mai multe informații despre proiect puteți afla de la:

Daniela Richea, Director de Dezvoltare ROMRADIATOARE S.A.

Brașov, str. Zizinului 113 A

Tel: 0268.317.550

E-mail: daniela.richea@romradiatoare.com

Web: www.romradiatoare.com

Despre **Norway Grants/Innovation Norway**



Programul „**Inovare Verde în Industria din România**” este un program de dezvoltare a afacerilor având drept scop creșterea competitivității întreprinderilor verzi, inclusiv ecologizarea industriilor existente, inovarea și dezvoltarea spiritului antreprenorial verde. Viziunea Programului Inovare Verde în Industrie este: "Excelent pentru afacere și excelent pentru mediul înconjurător". Toate proiectele care urmează a fi finanțate prin acest Program trebuie să vizeze ca rezultat final îmbunătățirea performanței întreprinderilor în raport cu mediul înconjurător. Rezultatul specific planificat al Programului este: "Realizarea de oportunități de afaceri ce contribuie la ecologizarea economiei europene". Operatorul Programului este Innovation Norway, o entitate de stat subordonată Ministerului Norvegian al Comerțului, Industriei și Pescuitului și Municipalităților Regionale Norvegiene. Mai multe detalii despre program puteți găsi la pagina web www.norwaygrants-greeninnovation.no

Prin **Granturile Norvegiene** și Granturile EEA, Norvegia contribuie la reducerea disparităților sociale și economice și la întărirea relațiilor bilaterale cu țările beneficiare din Europa. Norvegia cooperează îndeaproape cu Uniunea Europeană în cadrul Acordului privind Spațiul Economic European (SEE). Pentru perioada 2009-2014, contribuția Norvegiei este de 1.7 miliarde Euro. Granturile sunt disponibile pentru ONG-uri, instituții academice și de cercetare, precum și pentru sectorul public și privat în cele mai noi 12 țări membre ale UE, împreună cu Grecia, Portugalia și Spania. Se prevede o amplă colaborare cu entități norvegiene, activitățile putând fi implementate până în 2016. Domeniile principale de susținere sunt protecția mediului și schimbările climatice, cercetare și burse de studii, societatea civilă, sănătate și copii, egalitatea de gen, justiție și patrimoniu cultural. Mai multe detalii la www.norwaygrants.org